

PRESSE PER GOMMATURA E RESINATURA TAMPONI

PRESSES FOR PUNCHES RUBBER/RESIN COATING



EMAR - IMES

Martinelli Group

RS 281 PRESSA PER GOMMATURA TAMPONI PRESS FOR PUNCHES RUBBER COATING

La RS 281 costruita esclusivamente per il settore ceramico, è una pressa ad azionamento idraulico semiautomatica, per l'applicazione dei prodotti poliuretanici sulla superficie dei tamponi fino alla dimensione di 3600 cm²

La caratteristica principale della RS 281 consiste nella possibilità di operare indipendentemente dalla struttura principale, evitando gli inconvenienti prodotti dalle deformazioni causate dal calore sugli organi prementi e sui materiali pressati. La RS 281 è una pressa molto solida, di semplice costruzione e facile impiego; queste caratteristiche permettono di ottenere un prodotto di elevata qualità e precisione.

La RS 281 è dotata di:

- Gruppo oleodinamico per alte pressioni.
- Piastre magnetiche per l'ancoraggio dei particolari da vulcanizzare e delle relative matrici.
- Quadro di comando a logica programmabile (PLC) completo di strumenti elettronici per il controllo della temperatura e display alfanumerico per l'impostazione dei parametri di pressatura ed il controllo del ciclo macchina.



The RS281, which has been created exclusively for the ceramics sector, is a semi-automatic hydraulic press for applying polyurethane products to the surface of punches up to 3600 cm² in size. The main feature of the RS 281 is the possibility of operation independent of the main structure, avoiding the inconvenient products of distortions caused by heat on the pressing mechanism and on the pressed materials. The RS 281 is a very sturdy press, simply constructed and easy to use. These features permit the production of a high quality, precise product.

The RS 281 is equipped with:

- An oleodynamic unit for high pressures.
- Magnetic plates for holding the vulcanisation equipment and the relative moulds in position.
- A programmable logic control board (PLC) complete with electronic instruments for controlling the temperature and an alphanumeric display for setting the pressing parameters and controlling the machine cycle.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Forza di pressatura	Pressing power	3.400 KN
Pressione di lavoro pompa	Pump operating pressure	400 bar
Apertura e corsa piani di lavoro	Die stroke of the dies	300 mm
Dimensione piastre magnetiche	Magnetic plates dimensions	640x640 mm
Potenza motore elettrico	Electric motor power	4 Kw
Potenza trasformatore riscaldamento	Power heating-system transformers	6+6 KVA
Potenza trasformatore magnetismo	Power of magnetism transformer	2.5 KVA

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Tensione nei circuiti ausiliari	Voltage in auxiliary circuits	110V.A.C. - 24 V.D.C
Tensione magnetismi	Voltage of magnetisms	30-48 V.D.C.
Tensione riscaldamento piani	Voltage in heating system surface	50 V.A.C.
Pressione d'esercizio impianto pneumatico	Working pressure of pneumatic system	6-8 bar
Consumo aria	Air consumption	10 lt./h
Peso netto	Net weight	5.700 Kg
LxPxH	WxDxH	1.810x930 x2.955 mm
Rumore	Noise	69 dB

RS 284 PRESSA PER GOMMATURA TAMPONI PRESS FOR PUNCHES RUBBER COATING

La RS 284, costruita esclusivamente per il settore ceramico, è una pressa ad azionamento idraulico, per l'applicazione dei prodotti poliuretani sulla superficie dei tamponi degli stampi per ceramica.

La caratteristica principale della RS 284 consiste nella possibilità di operare indipendentemente dalla struttura principale, evitando gli inconvenienti prodotti dalle deformazioni causate dal calore sugli organi prementi e sui materiali pressati. La RS 284 è una pressa molto solida, di semplice costruzione e facile impiego; queste caratteristiche permettono di ottenere un prodotto di elevata qualità e precisione.

La RS 284 è dotata di:

- 1 Gruppo oleodinamico per alte pressioni.
- 2 Piastre magnetiche per l'ancoraggio dei particolari da vulcanizzare e delle relative matrici.
- 3 Quadro di comando a logica programmabile (PLC), completo di strumenti elettronici per il controllo della temperatura e display alfanumerico per l'impostazione dei parametri di pressatura ed il controllo del ciclo macchina.
- 4 Protezioni antinfortunistiche.
- 5 Colore standard RAL 7032.



This RS 284 press has been exclusively designed for the ceramic sector. It is an hydraulic press for application of polyurethanic materials on the surface of punches for ceramic moulds. The main characteristic of the RS 284 press is the possibility of operating independently from the main structure, thus avoiding all inconveniences caused by the deformation of heat on the pressing parts and on the pressed materials.

It is a very solid press, with a simple design and user's friendly; these features allow to obtain a very high quality product with a high precision.

The RS 284 press is equipped with:

- 1 Oleodynamic group for high pressures.
- 2 Magnetic plates for fixing the parts to be vulcanized and the relevant master jigs.
- 3 PLC control panel, complete with electronic control instruments for temperature and alphanumerical display for setting all pressing parameters and the control of the press cycle.
- 4 Safety protections.
- 5 Standard RAL 7032 colour.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Forza di pressatura	Pressing power	6.000 KN
Potenza motore elettrico	Electric motor power	7,5 kW
Potenza riscaldamento	Heating power	8+8 KVA
Potenza magnetismi	Magnetism power	2,5 KVA
Rumore	Noise	68 DB (A)
Altezza	Height	3.550 mm
Larghezza	Length	1.700 mm

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Profondità	Width	1.450 mm
Apertura piani di lavoro	Working plane opening	450 mm
Peso netto	Net weight	12.600 kg
Potenza di pressatura	Pressing power	600 Ton
Piani di lavoro (mm)	Work dies (mm)	800x800 800x1.100 800x1.350 1.100x1.350

RS 284 L **PRESSA PER GOMMATURA TAMPONI** PRESS FOR PUNCHES RUBBER COATING

La RS 284L, costruita esclusivamente per il settore ceramico, è una pressa ad azionamento idraulico, per l'applicazione dei prodotti poliuretanicici sulla superficie dei tamponi degli stampi per ceramica.

La caratteristica principale della RS 284L consiste nella possibilità di operare indipendentemente dalla struttura principale, evitando gli inconvenienti prodotti dalle deformazioni causate dal calore sugli organi prementi e sui materiali pressati.

La RS 284L è una pressa molto solida, di semplice costruzione e facile impiego; queste caratteristiche permettono di ottenere un prodotto di elevata qualità e precisione.

La RS 284L è dotata di:

- 1 Gruppo oleodinamico per alte pressioni.
- 2 Piastre magnetiche per l'ancoraggio dei particolari da vulcanizzare e delle relative matrici.
- 3 Quadro di comando a logica programmabile (PLC), completo di strumenti elettronici per il controllo della temperatura e display alfanumerico per l'impostazione dei parametri di pressatura ed il controllo del ciclo macchina.
- 4 Protezioni antinfortunistiche.
- 5 Colore standard RAL 7032.



This RS 284L press has been exclusively designed for the ceramic sector. It is an hydraulic press for application of polyurethanic materials on the surface of punches for ceramic moulds. The main characteristic of the RS 284L press is the possibility of operating independently from the main structure, thus avoiding all inconveniences caused by the deformation of heat on the pressing parts and on the pressed materials.

It is a very solid press, with a simple design and user's friendly; these features allow to obtain a very high quality product with a high precision.

The RS 284L press is equipped with:

- 1 Oleodynamic group for high pressures.
- 2 Magnetic plates for fixing the parts to be vulcanized and the relevant master jigs.
- 3 PLC control panel, complete with electronic control instruments for temperature and alphanumerical display for setting all pressing parameters and the control of the press cycle.
- 4 Safety protections.
- 5 Standard RAL 7032 colour.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Forza di pressatura	Pressing power	6000 KN
Potenza motore elettrico	Electric motor power	7,5 kW
Potenza riscaldamento	Heating power	8+8 KVA
Potenza magnetismi	Magnetism power	2,5 KVA
Rumore	Noise	68 DB (A)
Altezza	Height	3.550 mm

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Larghezza	Length	1.900 mm
Profondità	Width	1.450 mm
Apertura piani di lavoro	Working plane opening	460 mm
Peso netto	Net weight	16.300 kg
Potenza di pressatura	Pressing power	600 Ton
Piani di lavoro	Work dies	1.200x1.350 1.350x1.350

RS 804 C **PRESSA PER GOMMATURA TAMPONI** PRESS FOR PUNCHES RUBBER COATING

Pressa ad azionamento idraulico per l'applicazione di prodotti poliuretanici su tamponi per l'industria ceramica fino alla dimensione di 162 dm².

Macchina progettata e costruita con 4 cilindri pressatori per la vulcanizzazione di pezzi di grandi dimensioni e con struttura a 4 colonne, le quali garantiscono grande precisione. Rilevante la possibilità di operare con solo 2 pistoni per la vulcanizzazione di pezzi di medie e piccole dimensioni, ottenendo la stessa qualità del prodotto e con notevole risparmio energetico.



Hydraulic press for application of polyurethanic materials on punches for ceramic industry, up to a maximum of 162 sqdm. This press is designed and manufactured with 4 pressing cylinders for the vulcanization of large dimensions and with a 4 columns structure, which guarantees a very high precision. It is very important to know that there is also the possibility of working with 2 pistons only for the vulcanization of medium-small dimensions, the result and quality of the product is the same with a very high energy saving. Press with new safety system.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Altezza totale macchina	Height of press	3.600 mm
Larghezza totale macchina	Width of press	2.250 mm
Profondità totale macchina	Depth of press	1.700 mm
Dimensioni piani di lavoro	Dimensions of working planes	1600x1600 mm
Corsa piano mobile	Run of mobile plane	600 mm
Apertura tra i piani di lavoro	Opening between the working planes	600 mm
Peso netto	Net weight	27000 kg
Potenza installata	Installed power	60 kW
Potenza di pressatura	Pressin power	800 Ton
Macchina costruita in conformità alle direttive 98/37 CE	The press is manufactured in accordance with 98/37 CE rules	



EMAR - IMES

Martinelli Group



EMAR s.r.l.

Viale G.F. Ferrari Moreni, 8 41049 Sassuolo (MO) Italy

Tel. +39 0536 800008 - Fax +39 0536 811244

www.emar-imes.it - e-mail: emar@emar-imes.it