

PRESSE PER PEZZI SPECIALI

PRESSES FOR TRIM PRODUCTION

HPS 100

La pressa HPS 100 è stata realizzata principalmente per la produzione di pezzi speciali di particolare forma e limitata produzione. La struttura tubolare garantisce rigidità, notevole precisione e sicurezza, incrementata inoltre dal movimento dal basso verso l'alto del cilindro principale di pressatura; la manutenzione è agevolata dal posizionamento esterno del gruppo espulsore ed il controllo della movimentazione e velocità è completamente gestito da PLC.

OPTIONAL

Manipolatore RT 501 ancorato saldamente alla pressa e dotato di movimento orizzontale e verticale pneumatico, esegue il prelievo del particolare tramite un sistema a griglia aspirante a depressione. Il movimento tramite cilindri pneumatici è gestito dal PLC della pressa.



The HPS 100 press has been carried-out mainly for the trim production.

The tubular structure is a guarantee of the rigidity, high precision and security, wich increase due to the movement from downwards to upwards of the main cylinder; besides maintenance is facilitated as the ejection group is positioned on the external side of the press. Movement and speed is fully controlled by PLC.

OPTIONAL

Robot RT 501. Firmly fixed tothe press has a pneumatic horizontal and vertical movement,picks-up the tiles by means of a depressore suction grid. Pneumatic cylinders control the movement by means of the PLC on the press.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Forza di pressatura	Pressing power	981 KN
Luce libera tra le colonne	Spam between colums	330 mm
Regolazione corsa matrice	Adjustment of diebox stroke	0-160 mm
Corsa max. del cilindro principale	Max stroke of main cylinder	200 mm
Luce max tra piano superiore e piano inferiore	Max span between upper and lower plane	600 mm

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Forza max estrattore	Max ejector power	29,5 kN
Numero di pressate per ciclo	Strokes per cycle	1-3
Cicli al minuto (fino a)	Cycles per minute (up to)	10
Peso netto	Net weight	2.100 kg
Altezza	Height	2.540 mm
Larghezza	Length	1.820 mm
Profondità	Width	2.380 mm

HPS 300

La pressa HPS 300 esegue la formatura di prodotti ceramici in genere ed in particolare pezzi speciali. Costruita con le più moderne tecnologie idrauliche ed elettroniche, garantisce elevata affidabilità e notevole risparmio energetico.

Un PLC controlla tutti i movimenti con precisione ed affidabilità, garantisce inoltre la possibilità di memorizzare i programmi desiderati.

OPTIONAL

Manipolatore RT 601 ancorato saldamente alla pressa e dotato di movimento orizzontale e verticale pneumatico, esegue il prelievo del particolare tramite un sistema a griglia aspirante a depressione. Il movimento tramite cilindri pneumatici è gestito dal PLC della pressa.



The HPS 300 press produces ceramic and in particular trim. Manufactured with the most modern hydraulic and electronic technologies, guarantees reliability and remarkable energy saving. A PLC controls all movements with precision and reliability. Besides it guarantees the possibility of memorizing the programs.

OPTIONAL

Robot RT 601. Firmly fixed to the press has a pneumatic horizontal and vertical movement, picks-up the tiles by means of a depressore suction grid. Pneumatic cylinders control the movement by means of the PLC on the press.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Forza di pressatura	Pressing power	2943 KN
Luce libera tra le colonne	Span between columns	730 mm
Regolazione corsa matrice	Adjustment of diebox stroke	0-160 mm
Corsa max. del cilindro principale	Max stroke of main cylinder	190 mm
Luce max tra piano superiore e piano inferiore	Max span between upper and lower plane	580 mm

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Forza max eiettore	Max ejector power	68 kN
Numero di pressate per ciclo	Strokes per cycle	1-10
Cicli al minuto (fino a)	Cycles per minute (up to)	20
Peso netto	Net weight	7.300 kg
Altezza	Height	3.770 mm
Larghezza	Length	3.740 mm
Profondità	Width	2.170 mm



EMAR - IMES

Martinelli Group



EMAR s.r.l.

Viale G.F. Ferrari Moreni, 8 41049 Sassuolo (MO) Italy

Tel. +39 0536 800008 - Fax +39 0536 811244

www.emar-imes.it - e-mail: emar@emar-imes.it